FICHA TECNICA

RIO-COAT EUV-M

Capa Intermedia/ Capa Final de
Epoxico Autonivelante

Descripcion del Producto
RIO-COAT EUV-M es una capa intermedia y final epoxi duradera y sin solventes con excelentes propiedades de autonivelación y buena resistencia química. En Clear, proporciona un acabado "transparente como el agua" que resiste el ámbar con el tiempo. Se puede lograr una variedad de colores con la adición de Rio colorantes.

Usos Tipicos, Aplicaciones: idealmente para su uso en aplicaciones comerciales, industriales e institucionales, como:
- Hospitales y clinicas
- Edificios de detenciony seguridad publica
- Escuelas y universidades
- Almacen y operaciones logisticas
- Procesamiento y manipulacion de alimentos
- Tiendas minoristas y de abarrotes
- Lugares de hospitalidad y entretenimiento
- Explotaciones de animales y consulorios veterinarios
- Plantas de fabricacion y procesamiento
- Campus de investigacion y ciencia
- Instalaciones de aviacion y transporte

Ventajas del Producto:
- Excelente durabilidad y resiliencia
- Ambar resistente claro o pigmentado
- Acabado de alto brillo
- USDA, FDA, EPA, OSHA y ADA Obediente
- Libre de sudor y neblina de amina
- Excelentes propiedades de autonivelacion

Embalaje:
- 4gal kit
- 20 Gal set de cubeta
- 220 Gal Set de Barril

Almacenamiento: Todos los recipientes deben almacenarse entre 40 °F y 95 °F y mantenerse herméticamente cerrados y alejados de la luz solar directa.Cobertura: Aplique RIO-COAT EUV-M a 160 pies cuadrados/galón para lograr 10 mils DFT o a 100 pies cuadrados/galón para lograr 16 mils DFT.

Preparaciones de Superficie: El concreto nuevo debe tener un curado de 28 días y, preferiblemente, un acabado de barrido con escoba, antes del recubrimiento. Para losas más viejas, elimine todos los aceites, pintura, polvo y escombros de la superficie. Antes de recubrir, asegúrese de que la superficie esté limpia, pase la prueba MVT y la prueba de gota de agua, y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados.

Propiedades Fisicas Curades		
Propiedad	**Metodo de Prueba**	**Resultos**
Fuerza Compresiva	ASTM C579	11,200 psi
Fuerza de Tension	ASTM C2370	7,300 psi
Fuerza Flexible	ASTM D790	7,770 psi
Sangria	MIL-D-3134F	Sin Sangria
Dureza, Apuntalada	ASTM D2240	80
Porentaje de Elongacion	ASTM D2370	6.0%
Absorcion de Agua	ASTM C413	0.2%
Bond Strength,A-CI Committee #503 pg.1139-1141	ASTM D454	>400 ps
Fuerza de Union Resistance Taber Abrader CS-17 Wheel, 1000 gm load, 1000 cycles	ASTM D4060	55 mg perdida
Resistencia al agua, Fed. Test Std. #141 Meth-od 6011	ASTM D1308	Sin Effecto
Resistencia al Agua SaladaFed. Test Std. #141 Method 6061	ASTM B117	Sin Effecto
Resistencia al agua Hirviendo(1 hora exposicion coninua)	ASTM D2571	Sin Effecto

Los datos que se muestran arriba reflejan resultados típicos basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas a 77 ºF (25 ºC). Pueden producirse variaciones de los datos mostrados. Los métodos de prueba se modifican cuando corresponde

Aplicacion Tipica: OUna capa de RIO-COAT EUV-M aplicada sobre la imprimación.

Nota: RIO-COAT no debe aplicarse cuando la temperatura del piso sea superior a 90 °F o inferior a 55 °F

Aplicacion de Imprimacion: Una vez completada la preparación de la superficie, aplique imprimador al piso de concreto. En un recipiente limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte de Activador Parte B. Mezcle completamente durante 3 a 5 minutos, usando un mezclador mecánico de baja velocidad. Transfiera la mezcla del contenedor de lotes a un contenedor de transporte. Vuelva a mezclar y vierta toda la mezcla del contenedor de transporte en el piso inmediatamente. Retener la mezcla en el balde acortará la vida útil. Usando una escobilla de goma plana, aplique al espesor deseado. Haga retroceder con un rodillo de lana de 3/8".

Nota: Para un trabajo de tinte de campo o pigmentado de fábrica, la imprimación debe teñirse del mismo color que la capa final. Para teñir el campo RIO-COAT EUV-M, mezcle 3 galones de Epoxi transparente Parte A con 1 galón de Activador Parte B y 1 pinta de Rio Colorant.

Nota: El tiempo de curado variará según las condiciones. Espere un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas antes del siguiente paso.

Aplicacion de Capa Final: Cuando la imprimación haya curado, y antes de que transcurran 24 horas, aplicar el acabado RIO-COAT EUV-M. En un recipiente limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte por volumen de Activador Parte B. Mezcle bien durante 3 a 5 minutos usando un mezclador mecánico de baja velocidad. Transfiera la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte Remix y vierta todo el contenido del contenedor de transporte en el piso inmediatamente. Con una escobilla de goma plana o con muescas, extienda a 160 pies cuadrados/galón para 10 milésimas de pulgada o a 100 pies cuadrados/galón para 16 milésimas de pulgada. Vuelva a enrollar con un rodillo de pelo de 3/8".

Resistencia Quimica	
Reactivo	**Resultados de Prueba Puntual**
Acido Sulfurico 10%	1
Acido Sulfurico 25%	1
Acido Nitrico 10%	1
Ácido Clorhídrico 10%	1
Ácido Fosfórico 10%	4
Acido Citrico 10%	1
Acido Lactico 10%	1
Acido de Acetona 10%	1
Solucion de Azucar 10%	1
Alcohol Isopropical	5
Acetona	5
Amoniaco	1
Liquido de los Frenos	4
Cloruro de Sodio 20%	1
MEK	5
Combusible para Aviones jp 4	2
1-1-1 Tricloroetano	1
Tolueno	5
Xileno	5
Cloruro de Metileno	5
Espiritus Minerales	1
MIBK	5
Skydrol	5
Tintura de lod ine	1,S
Agua	1

Escala de Valoracion: Prueba Puntual, ASTM D1308 Prueba de Arnes de Lapiz, ASTM D3363
1 - Excelente. No cambio en Arnes de Lapiz

2- Bueno. 1-2 unidades cambio de arnes de lapiz
3- Justo. 3 unidades cambio de arnes de lapiz
4 - Pobre. 4 o mas unidades cambio de arnes de lapiz
5 - Manchas

Instrucciones de Uso Sobre Revestimientos Existentes:
Examine el revestimiento existente para asegurarse de que esté bien adherido al concreto. Cualquier capa suelta debe eliminarse por completo. Los bordes deben lijarse hasta obtener un borde alisado. Limpie todo el piso a fondo con un limpiador detergente. La superficie debe estar libre de suciedad, aceites u otros contaminantes. Después de que el piso se haya secado por completo, lije el revestimiento existente hasta que quede evidente un residuo de polvo y se elimine todo el brillo. Barra o aspire y limpie con xileno para garantizar una buena adhesión del nuevo sistema.

Nota: Al recubrir sobre recubrimientos existentes. se recomienda un parche de prueba para evaluar la compatibilidad.

Lea las hojas de datos de seguridad antes de usar el producto.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD:
Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. El uso o aplicación de estos productos está más allá del control del Vendedor o el Fabricante, ni el Vendedor ni el Fabricante ofrecen ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a los resultados o peligros de su uso. La idoneidad, el riesgo y la responsabilidad de un producto para un uso previsto corresponderán únicamente al Usuario.

Propiedades Físicas Líquidas			
Propiedad	Metodo de Prueba	Parte A	Parte B
Viscosidad	ASTM D2196	3750 cps	45 cps
Inflamalibidad	ASTM D3278	> 200 °F	> 200 °F
Peso/Gal.	ASTM D1475	9.2 lbs.	7.9 lbs.
N.V.W.	ASTM D2369	100%	100%
N.V.V.	ASTM D1259	100%	100%

Propiedades Físicas Líquidas	
Relacion de Mezcla	3:1 por volumen
Solidos Mezclados	100%
Vida Util (15 lb. mass)	30-35 minutos
Hora de Curar, 70° F@ 50% RH	
Listo Para Tocar	8 horas
Recubrimiento mínimo	12 - 14 horas
Recubrimiento máximo	48 horas
Trafico Peatonal	12 horas
Limitae temperatura, suelo y aire	55°F - 90°F
Viscosidad mezclada ASTM D2196	700-1000 cps
Disolvente de limpieza	Xileno
V.O.C. ASTM D3960	0

2926 Chester Ave
Cleveland, OH 44114
Plant: 440-510-1803
Office: 440-605-1020
info@riofloor.com
riofloor.com
A Crú PERFORMANCE COMPANY
CRUPC.COM

© 2021 Rio Flooring Systems™, all rights reserved. Printed in U.S.A. All logos/images are trademarks of Rio Flooring Systems, Cleveland, OH USA.